

Martillo combinado TE 70-AVR



Aplicaciones

- Taladro con percusión en hormigón, mampostería y piedra natural con un diámetro de 12 a 150 mm.
- Taladros para anclajes de grandes cargas entre 20 y 40 mm de diámetro.
- Ruptura y demolición con cinceles planos y punteros.
- Taladro con alto par en madera y acero.

Características y Ventajas

- 360 rpm para conseguir un rendimiento extra de taladro.
- Mandril mecánico optimizado para lograr la máxima transferencia del par.
- Máxima comodidad del usuario gracias a la baja presión de contacto y al sistema de reducción activa de vibraciones (AVR) para conseguir un nivel bajo de vibraciones.
- Centro de gravedad próximo a la empuñadura principal para obtener un equilibrio perfecto.
- Carcasa de poliamida reforzada con fibra de vidrio para mayor fiabilidad y durabilidad.

Datos Técnicos

| | TE 70-AVR |
|---|----------------------|
| Potencia de entrada nominal | 1800 W |
| Energía de impacto | 11.5 J |
| Velocidad de rotación en 1ª sin carga | 360 rpm |
| Brocas para taladro percutor (rango de diám. óptimo) | 20 - 40 mm |
| Frecuencia de impacto plena | 2760 impactos/minuto |
| Rendimiento máx. de cincelado | 1400 cm³/min |
| Tipo de inserción | TE-Y (SDS Max) |
| Peso según procedimiento EPTA 01/2003 | 8.3 kg |
| Valor de vibración triaxial para taladrado con percusión en hormigón (ah, HD) ¹⁾ | 10 m/s² |
| Vibración triaxial para cincelado en hormigón ¹⁾ | 9 m/s² |

1) Según EN 60745-2-6.



Descripción

| Referencia | Contenido del embalaje | Código |
|--------------------------------------|---|---------|
| Martillo combinado TE 70-AVR 230V | Martillo combinado TE 70-AVR 230V en maletín de plástico resistente a golpes. | 2063006 |