

agrimac



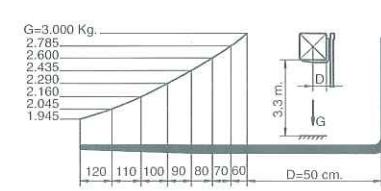
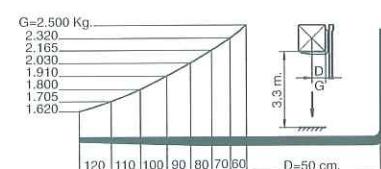
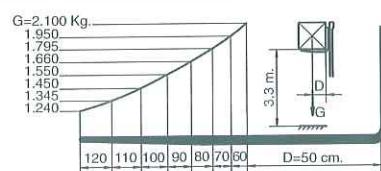
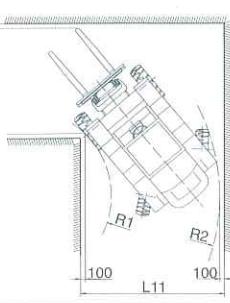
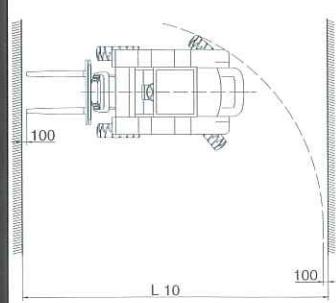
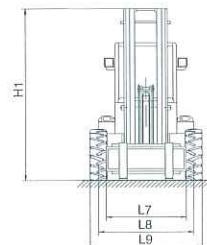
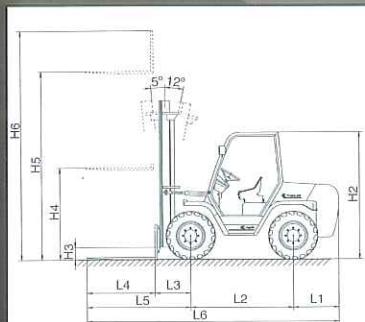
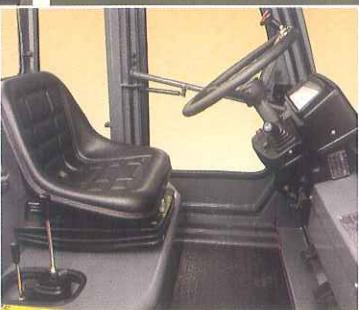
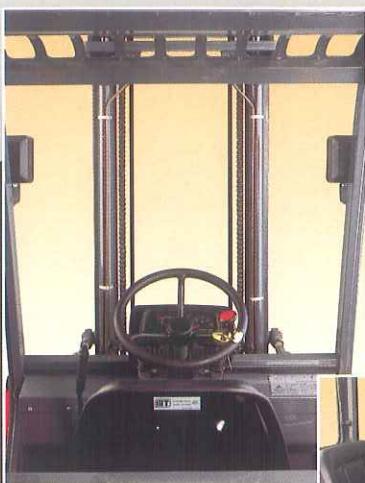
Carretillas Elevadoras

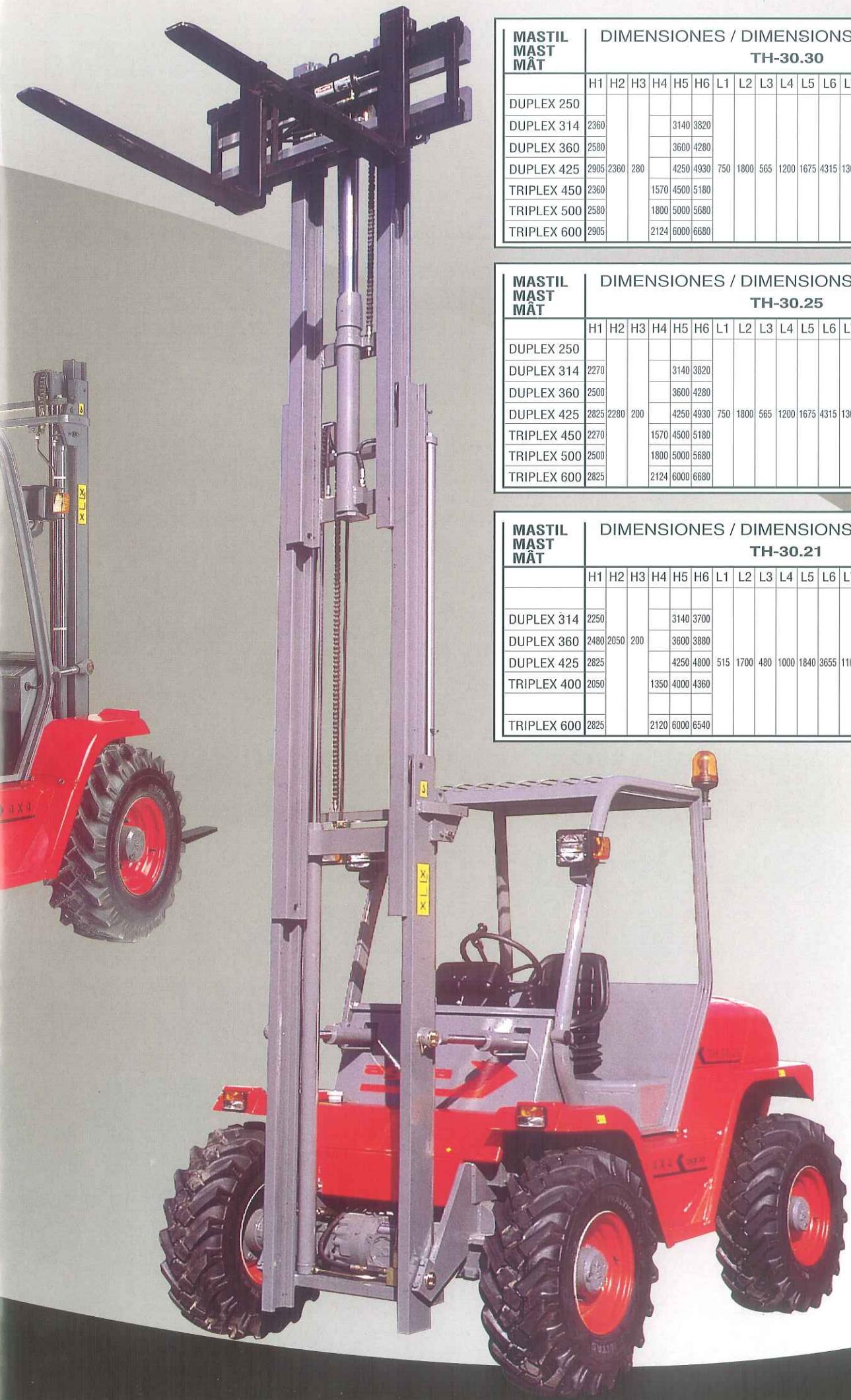
Forklifts

Chariots Elevateurs

Serie TH

TH-30.30 / TH-30.25 / TH-30.21





CARACTERISTICAS TECNICAS

TH-30

TH-21

MOTOR	
Deutz, 4 cilindros. Refrigerado por aire/aceite. Potencia: 44 KW	Perkins, 4 cilindros. Refrigerado por agua. Potencia: 31,7 KW
TRACCION	
-2RM: Tracción permanente al eje delantero. -4RM: Tracción permanente a las 4 ruedas con desconector electro-hidráulico de la tracción trasera.	Tracción permanente a las 4 ruedas con embrague de seguridad. Desconector electro-hidráulico de la tracción trasera.
TRANSMISION	
Hidrostática, con motor "automotriz" y bomba de caudal variable. Regulación automática de la potencia. Inversión de marchas con mando eléctrico. Regulación de la velocidad mediante el pedal de acelerador de 0 a 25 Km/h. Aproximación lenta mediante pedal "Inching". Puentes diferenciales con reducciones epícloideas. Puente delantero con freno de discos múltiples en baño de aceite, montados antes de la reducción.	Hidrostática, con motor de 2 velocidades y bomba de caudal variable. Inversión de marchas y cambio de gama "Rápido-Lento" mediante un único mando eléctrico. Regulación de la velocidad mediante pedal de acelerador desde 0 a 9 Km/h en gama lenta y desde 0 a 22 Km/h en gama rápida. Aproximación lenta, mediante pedal "Inching". Puentes diferenciales con reducciones epícloideas. Puente delantero con frenos de disco múltiples en baño de aceite, montados antes de la reducción.
DIRECCION	
Hidrostática, con bomba de doble cuerpo y circuito independiente. Cilindro de dirección de doble vástago integrado en el puente direccional.	Hidrostática, con válvula de prioridad. Cilindro de dirección de doble vástago integrado en el puente direccional.
FRENOS	
Doble sistema de frenos de servicio: -Hidrostático a las 4 ruedas mediante la transmisión. -De discos múltiples en baño de aceite, con accionamiento hidráulico por pedal, en el eje delantero. Freno de estacionamiento sobre el freno de servicio, con accionamiento mecánico independiente.	
CIRCUITO HIDRAULICO	
Bomba de doble cuerpo con caudales máx. de 41 y 16 lit/min. Presión de 180 bar.	Bomba de caudal máx. 30 lit/min. Presión de 180 bar.
Movimientos de mástil por mando "Joystick". Mando independiente para servicios auxiliares. Válvula reguladora para la velocidad de descenso del mástil y válvula compensadora para los cilindros de inclinación. Filtro de aceite con indicador de colmatación. Control de temperatura del aceite hidráulico.	
EQUIPO ELECTRICO	
Alternador de 55 Amp. Batería de 12V-110 Amp. Iluminación y señalización de acuerdo a la normativa vigente. Avisador acústico de marcha atrás. Girofaro.	
PUESTO DE CONDUCCION	
Plataforma ergonómica montada sobre amortiguadores. Visibilidad total, mandos laterales, fácil acceso. Asiento de suspensión regulable según peso del conductor, regulable en longitud y altura. Cuadro de instrumentos integral con indicadores de revoluciones del motor, temperatura y nivel de combustible y pilotos de control para el resto de las funciones. Cuenta horas de trabajo. Mando para cambio de luces intermitentes y claxon. Mando para inversor y cambio de marchas con sistema de seguridad de arranque.	
RUEDAS	
Mod. TH-30.25-2RM: Delanteras: 11,5/80-15,3 (14 PR) Traseras: 9,00-16 (10PR). Mod. TH-30.25-4RM: 4 ruedas iguales 11,5/80-15,3 (14 PR). Mod. TH-30.30-4RM: 4 ruedas iguales 12,5/80-18 (14 PR).	Ruedas delanteras: 11,5/80-15,3 (14 PR). Ruedas traseras: 10,0/75-15,3 (8 PR).
PESOS EN VACIO	
Mod. TH-30.25-2RM: 3.850 Kg. Mod. TH-30.25-4RM: 3.950 Kg. Mod. TH-30.30: 4.300 Kg.	TH-21: 4-RM: 3.800 Kg.
PENDIENTE SUPERABLE	
2RM 36% 4RM: 38%	38%
CAPACIDAD DE CARGA	
Mod. TH-30.30: 3.000 Kg Mod. TH-30.25: 2.500 Kg	2.100 Kg.
EQUIPO DE SERIE	
Mástil duplex, desplazamiento lateral y horquillas de 1,2 mt.	Mástil duplex, desplazamiento lateral y horquillas de 1 mt.
EQUIPO OPCIONAL	
- Mástiles duplex y triplex, con elevación libre y altura de elevación hasta 6 mts. - Horquillas de diversas medidas. - Cuchara de áridos para 500 lit. - Barredora. - Cabina.	

TECHNICAL DATA

TH-30

TH-21

ENGINE	
Deutz, 4 cylinders. Air/oil cooled. Power: 44 KW	Perkins, 4 cylinders. Water cooled. Power: 31,7 KW
TRACTION	
-2WD: Constant traction on front axle. -4WR: Constant traction on four wheel drive with electrohydraulic disconnection on the rear wheels	Constant traction on four wheel drive with security clutch. Electrohydraulic disconnection on the rear traction
TRANSMISSION	
Hydrostatic with engine "automotive" and variable flow pump. Automatic torque regulator. Forward-Reverse controlled by electrical switch. Progressive automatic travel speeds from 0 to 25 Km/h. Slow, approaching system by "Inching" pedal. Front axle with multidisc brakes in oil bath assembled before reducing. Axles with epicycloidal reductions. Front axle with multidisc brakes in oil bath assembled before reducing.	Hydrostatic with two speeds engine and variable flow pump. Fwd-Rev and slow-fast change, controlled by electrical switch. Progressive automatic travel speeds from 0 to 9 Km/h, when slow; and from 0 to 22 Km/h, when fast. Slow approaching system by "Inching" pedal. Axles with epicycloidal reductions. Front axle with multidisc brakes in oil bath assembled before reducing.
STEERING	
Hydrostatic, with double body pump and independent circuit. Steering cylinder with double rod, integrated on the directional axle.	Hydrostatic, with priority valve. Steering cylinder with double rod, integrated on the directional axle.
BRAKES	
Double service brake system: -Hydrostatic on the 4 wheels through the transmission. -Multidisc type running in oil acting hydraulically by pedal, on the front axle. Parking: On service brake, with independent mechanical acting.	Hydrostatic on the 4 wheels through the transmission. -Multidisc type running in oil acting hydraulically by pedal, on the front axle. Parking: On service brake, with independent mechanical acting.
HYDRAULIC CIRCUIT	
Double body pump with max. flow of 41 and 16 lit/min. Pressure: 180 bar.	Flow pump with max. 30 lit/min. Pressure: 180 bar.
Mast leveling by "Joystick" system. Independent lever for auxiliary services. Controlled descent check valve and pitch compensating valve. Hydraulic oil filter with blocked filter indicator. Hydraulic oil temperature control.	Mast leveling by "Joystick" system. Independent lever for auxiliary services. Controlled descent check valve and pitch compensating valve. Hydraulic oil filter with blocked filter indicator. Hydraulic oil temperature control.
ELECTRICAL EQUIPMENT	
Alternator of 55 Amp. Battery of 12V-110 Amp. Lightening and signalization as current regulations. Rear speed acoustic warning device. Headlight turning.	
DRIVING PLACE	
Ergonomic platform assembled over mufflings. Total view, easy access and lateral type levers. Seat with adjustable damping displacement and height control. Integral dashboard with r.p.m., temperature and fuel level indicators, control pilot lamp for the remaining functions. Working hour counter. Control for intermittents and horn. Lever for the inverter and speed changing with security starter device.	
WHEELS	
Mod. TH-30.25-2WD: Front: 11,5/80-15,3 (14 PR) Rear: 9,00-16 (10 PR) Mod. TH-30.25-4RM: 4 same wheels: 11,5/80-15,3 (14 PR) Mod. TH-30.30-4RM: 4 same wheels: 12,5/80-18 (14 PR)	Front wheels 11,5/80-15,3 (14 PR) Rear wheels 10,0/75-15,3 (8 PR)
NET WEIGHT	
Mod. TH-30.25-2WD: 3.850 Kg. Mod. TH-30.25-4RM: 3.950 Kg. Mod. TH-30.30: 4.300 Kg.	TH-21: 4-RM: 3.800 Kg.
MAXIMUM GRADABILITY	
2WD 36% 4WD: 38%	38%
LOAD CAPACITY	
Mod. TH-30.30: 3.000 Kg Mod. TH-30.25: 2.500 Kg	2.100 Kg.
STANDARD EQUIPMENT	
Duplex mast, lateral offset, forks of 1,2 mt.	Duplex mast, lateral offset, forks of 1 mt.
OPTIONAL EQUIPMENT	
- Duplex and triplex masts with free raising until 6 mts. high. - Different fork measurements - Loading shovel of 500 lit. - Sweeper - Cabin	

CHARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TH-30

TH-21

MOTEUR	
Deutz, 4 cylindres. Refrigération intégrale par air huile. Puissance: 44 KW	Perkins, 4 cylindres. Refroidissement par eau. Puissance: 31,7 KW
TRACTION	
-2 RM: Traction permanente sur l'essieu avant. -4 RM: Traction permanente sur les 4 roues avec embrayage de sécurité. Déconnection électro-hydraulique du traction arrière.	Traction permanent sur les 4 roues avec embrayage de sécurité. Déconnection électro-hydraulique du traction arrière.
TRANSMISSION	
Hydrostatique avec moteur et pompe de débit variable. Réglage automatique de puissance. Inverseur des marches avec commande électrique. Réglage automatique de vitesses de 0 à 25 km/h. Approche lente par pédal "Inching". Ponts différentiels avec réducteurs épicycloïdaux. Pont avant avec freins des disques multiples en bain d'huile montées avant réduire.	Hydrostatique avec moteur de deux vitesses et pompe de débit variable. Réglage automatique des vitesses avec commande électrique. Réglage automatique de vitesses de 0 à 9 km/h. Approche lente et de 0 à 22 km/h. Approche lente par pédal "Inching". Ponts différentiels avec réducteurs épicycloïdaux. Pont avant avec freins des disques multiples en bain d'huile montées avant réduire.
DIRECTION	
Hydraulique, pompe double au moyen de deux cylindres intégrées dans le pont directionnel.	Hydraulique, avec valve de priorité, au moyen de deux cylindres intégrées dans le pont directionnel
FREINS	
Double système des freins de service: -Hydrostatique aux 4 roues au moyen de la transmission. -Multidisques en bain d'huile commande hydrauliquement au pont avant par pédal. Frein de stationnement: Par commande mécanique indépendante sur l'arbre de transmission pont avant.	
CIRCUIT HIDRAULICO	
Pompe double d'engrenages. débit max. 41 et 16 lit/min. Pression de travail: 180 bar	Pompe débit max 30 lit/min. Pression de travail: 180 bar
Mouvements du mât commandé par système "Joystick". Commande indépendante pour services auxiliaires. Valve régulatrice de la vitesse de descente du mât et valve compensatrice d'inclinaison du mât. Filtre d'huile avec témoin de saturation. Témoin de la température de l'huile hydraulique.	
EQUIPEMENT ELECTRIQUE	
Alternateur 55 Amp. Batterie 12V-110 Amp. Équipement d'éclairage et signalisation d'accord aux normes. Avertisseur acoustique de sécurité marche arrière. Phare tournant.	
POSTE DE CONDUITE	
Plataforma ergonómica montada sobre amortiguadores. Visibilidad total, levers laterales, fácil acceso. Asiento de suspensión regulable según peso del conductor, regulable en longitud y altura. Cuadro de instrumentos integral con indicadores de revoluciones del motor, temperatura y nivel de combustible y pilotos de control para el resto de las funciones. Cuenta horas de trabajo. Mando para cambio de luces intermitentes y claxon. Mando para inversor y cambio de marchas con sistema de seguridad de arranque.	
ROUES	
Mod. TH-30.25-2RM: Avant: 11,5/80-15,3 (14 PR) Arrière: 9,00-16 (10 PR) Mod. TH-30.25-4RM: 4 roues, égales: 11,5/80-15,3 (14 PR) Mod. TH-30.30-4RM: 4 roues, égales: 12,5/80-18 (14 PR)	Roues avant: 11,5/80-15,3 (14 PR) Roues arrière: 10,0/75-15,3 (8 PR)
POIDS A VIDE	
Mod. TH-30.25-2RM: 3.850 Kg. Mod. TH-30.25-4RM: 3.950 Kg. Mod. TH-30.30: 4.300 Kg.	TH-21: 4-RM: 3.800 Kg.
DECLIVITE MAXIMALE	
2 RM: 36% 4 RM: 38%	38%
CAPACITE DE CHARGE	
Mod. TH-30.30: 3.000 Kg Mod. TH-30.25: 2.500 Kg	2.100 Kg.
EQUIPEMENTS STANDARD	
Mâts duplex déplacement latéral et fourche de 1,2 mt.	Mâts duplex déplacement latéral et fourche de 1 mt.
EQUIPEMENTS OPTIONNELS	
-Duplex and triplex masts, avec élévation libre et hauteur d'élévation jusqu'à 6 mts. - Fourchettes de différentes mesures. -Cuillier pour arides 500 lit. - Bayalouseuse - Cabine.	

agrimac

AGRIA HISPANIA, S.A.

Telf.: 94 630 00 55 • Fax: 94 630 01 34 • Apartado 26
E-mail: comercial@agria.net • http://www.agria.net

48340 AMOREBIETA (Vizcaya) ESPAÑA

DISTRIBUIDOR: / DEALER: / DISTRIBUTEUR: